

ZUSCHNITT: SÄGEN, BRENNSCHNEIDEN, LASERN

Autogen-Brennschneidmaschine

Typ	Cortina DM 3600	Messer Cutting
	Blechdicke max.	100 mm
	Blechgröße max.	2000 x 4000 mm
	Brenneranzahl	3 Autogenbrenner

Laser-Schneidanlage

Typ	BySprint Fiber 3015	Bystronic
	Blechdicke max.	15 mm
	Blechgröße max.	1500 x 3000 mm

Gittertransportband Strahlanlage

Typ	GTR - 080/IV	Corio
	Durchlaufbreite max.	800 mm
	Durchlaufhöhe max.	400 mm

Kreissäge

Typ	PSU 450M	Behringer Eisele
Arbeitsbereich	Rund 90° / 45°	Ø 150 / 145 mm
	4-Kant 90° / 45°	140 / 125 mm
	Flach 90°	220 x 70 mm
	Flach 45°	/ 180 x 50mm

Bandsäge

Typ	HBP 313 A	Behringer
Arbeitsbereich	Rund 90°	Ø 310 mm
	Flach 90°	500 x 300 mm

Doppelgehrungsbandsäge

Typ	MEBAeco 335	Meba
Arbeitsbereich	Rund 90° / 45°	Ø 335 / 330 mm
	Flach 90°	500 x 335 mm
	Flach 45°	305 x 335 mm
	Flach 30°	170 x 335 mm

MECHANISCHE BEARBEITUNG: DREHEN, FRÄSEN

Drehen - CNC

Typ	LB 3000	Okuma
	Steuerung	OSP - P200L
Arbeitsbereich	Drehdurchmesser	Ø 340 mm
	Durchlass	Ø 72 mm
	Spitzenweite	1000 mm

Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen

Drehen - CNC

Typ	CD 650	Kern
	Steuerung	MANUALplus 620 HSCI
Arbeitsbereich	Drehdurchmesser	
	- über Bett	Ø 650 mm
	- über Planschlitten	Ø 420 mm
	Spitzenweite	2000 mm

Werkzeugrevolver automatisch hinter Drehmitte

Drehen - CNC

Typ	C30	Weiler
	Steuerung	C3
Arbeitsbereich	Drehdurchmesser	
	- über Bett	Ø 330 mm
	- über Planschlitten	Ø 160 mm
	Spitzenweite	750 mm

Drehen - Konventionell

Typ	DA260	Weiler
Achsbereich	Drehdurchmesser	
	- über Bett	Ø 330 mm
	- über Planschlitten	Ø 160 mm
	Spitzenweite	1000 mm

Bearbeitungszentrum

Typ	RS 80K	Hedelius
	Fahrständer Fräsmaschine mit Dreh- Schwenktisch für 5 Achsbearbeitung	
Steuerung	Heidenhain	iTNC 530
Arbeitsbereich	X-Pendelbetrieb	800 / 925 mm
	X-Schwenkrundtisch	800 mm
	X-Festtisch	925 mm
	Y	800 mm
	Z	600 mm
Aufspanntisch	Festtisch	750 x 1400 mm
	Schwenk-Rundtisch	Ø 800 mm
Werkzeuge	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge

Bearbeitungszentrum

Typ	RBZ 1050	Reckermann
	Vertikalbearbeitungszentrum mit starrem Aufspanntisch für 3 Achsbearbeitung	
Steuerung	Heidenhain	TNC 640
Achsbereich	X	1050 mm
	Y	560 mm
	Z	520 mm
Aufspanntisch	Festtisch	515 x 1250 mm
Werkzeuge	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Werkzeugmagazin	20 Werkzeuge

Bearbeitungszentrum

Typ	RS 80K	Hedelius
Fahrständer Fräsmaschine mit starrem Aufspanntisch für 3 Achsbearbeitung		
Steuerung	Heidenhain	iTNC 530
Arbeitsbereich	X-Pendelbetrieb	2 x 925 mm
	X-Festtisch	2300 mm
	Y	800 mm
	Z	600 mm
Aufspanntisch	Festtisch	750 x 2900 mm
Werkzeuge	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge

Bearbeitungszentrum

Typ	RBZ 1300	Reckermann
Vertikalbearbeitungszentrum mit starrem Aufspanntisch für 3 Achsbearbeitung		
Steuerung	Heidenhain	TNC 640
Achsbereich	X	1300 mm
	Y	560 mm
	Z	520 mm
Aufspanntisch	Festtisch	610 x 1400 mm
Werkzeuge	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Werkzeugmagazin	20 Werkzeuge

CNC-5 Achs Fräsmaschine

Typ	DMU 125P	DMG
5-Achs Fräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung sowie CNC-Rundtisch und gesteuerter B-Achse		
Steuerung	Heidenhain	iTNC 530
Arbeitsbereich	X	1250 mm
	Y	880 mm
	Z	800 mm
Aufspanntisch	Rundtisch	1250 x 1000 mm
Werkzeuge	Werkzeugaufnahme	SK 50
	Werkzeugmagazin	60Werkzeuge

CNC-5 Achs Fräsmaschine

Typ	72-WF610M	Kunzmann
5-Achs Fräsmaschine mit Schwenkbarem Fräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung		
Steuerung	Heidenhain	TNC 128
Achsbereich	X / Y / Z	600 / 400 / 450
Werkzeuge	Werkzeugaufnahme	SK 40

CNC-5 Achs Fräsmaschine

Typ	UF 41	SHW
5-Achs Fräsmaschine mit Schwenkbarem Fräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung		
Steuerung	Heidenhain	TNC 355
Achsbereich	X / Y / Z	1000 / 700 / 600
Werkzeuge	Werkzeugaufnahme	SK 40

BLECHBEARBEITUNG: KANTEN, SCHEREN, ROLLEN

Hydraulische CNC-Abkantpresse

Typ	A175-3100	Hezinger
Steuerung	Delem	DA58T
Arbeitsbereich	Blechbreite max.	3000 mm
	Durchgang	2600 mm
	Presskraft	175 t

Hydraulische CNC-Abkantpresse

Typ	A135-2100	Hezinger
Steuerung	Delem	DA58T
Arbeitsbereich	Blechbreite max.	2000 mm
	Durchgang	1600 mm
	Presskraft	135 t

Schlagschere

Typ	XTSL 3013	Atlantic
Arbeitsbereich	Blechbreite max.	3000 mm
	Blechdicke	8 mm

Rollen

Typ	MCB	Davi
Hydraulische 4 Walzen Blechrundbiegemaschine		
Arbeitsbereich	Blechbreite max.	2000 mm
	Durchmesser min.	Ø 500 x 500
	Durchmesser max.	Ø 4000 x 2000
	Blechdicke	8 mm

SCHWEIßEN

Schweißen

Schweißverfahren	MAG und WIG
Schweißmaterialien	Stahl, Edelstahl, Aluminium
Schweißmaschinen	Schutzgas Schweißgeräte
Schweißzulassung	DIN-ISO 3834-3 / 2021

Schweißroboter

Typ	TM-2000WGH3	2 Stück
Schweißzelle mit doppelseitigem Drehtisch mit Brücke für Pendelbearbeitung		
Schweißquelle		Panasonic
Aufspanntisch		500 x 3100
Roboterachsen		6