



Traubentransporter mit Vibrationsaustrag Delta



Delta RVE

Ein schonender Transport vom Weinberg bis zur Kellerei,

ist das Ziel des Traubentransporters mit Vibrationsaustrag Delta RV oder RVE :

- Transport von Hand – oder Maschinenlesegut.
- Gleichmäßiger Austrag des Lesezugs ohne mechanische Belastung der Trauben.
- Effiziente Vorentsaftung.



Wesentliche vorteile

- Gemischte Traubenannahme (Hand-oder Maschinenlesegut).
- Keine beweglichen Maschinenteile, die die Trauben beschädigen könnten (keine Förderschnecke, kein Förderband...).
- Kein Quetschen des Leseguts.
- Einstellbare Förderleistung.
- Garantierte Anwendersicherheit.
- Garantierte Hygiene und einfache Reinigung.
- Reduzierte Wartung und Instandhaltung der Maschine.

Beschreibung

- Annahmetrichter aus Edelstahl 304L, Dicke 3 mm.
- Rütteltisch aus Edelstahl 304L, Dicke 4 mm – Breite 700 mm.
- Dichte Verbindung zwischen Trichter und Vibrationsplatte.
- Vorentsorgungsgitter aus Edelstahl 304L mit abnehmbaren, trapezförmigen Stäben.
- Saftauffangbehälter mit Reinigungsöffnung.
- Kugelhahn am Saftablauf serienmäßig.
- Fahrgestell aus lackiertem Stahl.
- 2 Rüttelmotoren mit einstellbaren Fliehgewichten mit einer Leistung von 1,9 Kw / Motor.
- 4 Silentblocks als Vibrationsdämpfer.

Sonderausstattungen

- Schutzplane.
- Trittbrett verstellbar aus verzinktem Stahl.

Technische Daten

Traubentransporter , Kippbar	Delta RV 30	Delta RV 40	Delta RV 50
Hochhubtraubentransporter, Kippbar	Delta RVE 30	Delta RVE 40	Delta RVE 50
Kapazität (hl)	33	43	52

Vertrieben von :

Bucher Vaslin
Rue Gaston Bernier – BP 70028
F - 49290 Chalonnes sur Loire
Tél. +33 (0)2 41 74 50 50
Fax +33 (0)2 41 74 50 51
E-mail : commercial@buchervaslin.com

Video :



www.buchervaslin.com
Ihr Erfolg ist unsere Priorität