

TRIO

Il monoblocco è costituito da 3 gruppi di funzionamento integrati fra loro: formatura cartone, incartonamento e chiusura delle falde superiori ed inferiori con nastro adesivo.

TRIO può lavorare cartoni da 6, 12 e 15 delle bottiglie più comunemente utilizzate.

Il gruppo d'incartonamento può essere dotato d'attrezzature multiformato per poter lavorare diversi diametri di bottiglia senza dover cambiare l'attrezzatura di presa e d' imbuto centratori per cartoni con o senza alveari preinseriti.

Produzione fino a 3000 b/h - 250 cartoni/h in confezioni da 12 bottiglie - 500 cartoni/h in confezioni da 6 bottiglie.

The monobloc consists of three operation units integrated among them: case erecting, packing and sealing.

The TRIO can work cartons containing 6, 12 and 15 of the most commonly used bottles.

The packing unit can be provided with multiformat equipments to be able to work different bottle diameters without having to change the picking-up equipment and with centering funnels for cartons with or without pre-made partitions.

Production up to 3000 bph - 250 cases/h of 12 bottles - 500 cases/h of 6 bottles.

Der Monoblock besteht aus drei ineinander integrierten Funktionsgruppen: Kartonaufrichter, Einpacker, Kartonverschießer (Bo- und Deckel mit Klebeband).

Die TRIO verarbeitet Kartons mit 6, 12 und 15 Flaschen gebräuchlicher Formate.

Der Einpacker kann mit Multiformatzubehör geliefert werden, um Flaschen unterschiedlicher Durchmesser verarbeiten zu können, ohne dass die Greifer getauscht werden müssen, und mit Zentrierkörben für Kartons mit oder ohne vorgefertigte Gefache.

Leistung bis 3.000 Fl./Std. - 250 Kartons/Std. bei der Verarbeitung von 12er Kartons - 500 Kartons/Std. bei der Verarbeitung von 6er Kartons.





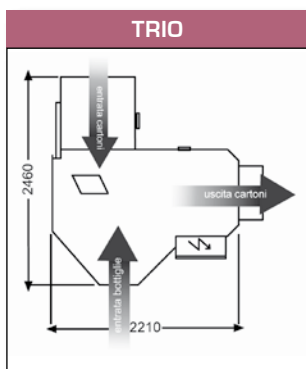
Testa di presa multiformato
Multiformat pick-up head
Multiformat Greiferköpfe



Imbuti centratori per cartoni con alveari preinseriti
Centering funnels for cases with preglued partitions
Flaschenzentrierung für Kartons mit eingearbeiteten Gefachen



Unità di nastratura per chiusura delle falde superiori ed inferiori
Taping unit for upper and lower flaps sealing
Verschließen von Boden und Deckel der Kartons mit Klebeband



Magazzino cartoni con capacità fino a 75 pz.
Cases store with a capacity up to 75 pieces
Kartonmagazin, Fassungsvermögen max. 75 Stück

LA MACCHINA È COMPOSTA DA:

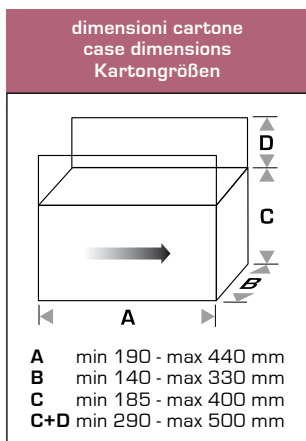
- Dispositivo d'allineamento bottiglie.
- Magazzino cartoni fino a 75 pz. in funzione dello spessore.
- Gruppo di formatura cartone.
- Gruppo d'inserimento bottiglie con centratore cartone.
- Gruppo di chiusura inferiore con nastro adesivo - avanzamento cartone tramite nastri laterali.
- Dispositivo di chiusura superiore con nastro adesivo.
- PLC SIEMENS.
- Pannello di controllo di tipo touch-screen.
- Protezioni antinfortunistiche in alluminio e metacrilato.
- Sono disponibili diverse configurazioni e due versioni:
 - **Standard:** prevede la formatura il riempimento e la chiusura inferiore e superiore con nastro adesivo. Si tratta di una configurazione ottimale per l'impiego di cartoni senza alveari o con alveari preinseriti, in quanto l'intero ciclo di confezionamento viene effettuato dalla macchina.
 - **Base:** prevede la formatura, il riempimento e la chiusura inferiore lasciando uscire i cartoni aperti sopra per permettere il successivo inserimento dell'alveare.

THE MACHINE IS COMPOSED BY:

- Bottles alignment device.
- Magazine loading with 75 pieces (according to their thickness).
- Case erecting group.
- Bottle inserting group with case centring device.
- Group for lower flap sealing by adhesive tape - cases forward by lateral belts.
- Device for upper flap sealing by adhesive tape.
- Dispositif de fermeture supérieur avec ruban adhésif.
- PLC SIEMENS.
- Touch-screen control panel.
- Safety guards in aluminium and métacrylate.
- Different configurations and two versions are available:
 - **Standard:** erecting and packing and upper and lower sealing through adhesive tape. This is an optimal configuration for the employ of cartons without partitions or with preglued partitions, as the entire packaging cycle is carried out by the machine.
 - **Basis:** erecting and packaging and lower sealing. The cartons opened on the top are discharged to allow for the next partitions introduction.

DIE MASCHINE IST WIE FOLGT AUSGESTATTET:

- Einlauftransportband für Flaschen.
- Kartonmagazin mit einem Kartenvorrat von max. 75 Stück (je nach Kartonstärke).
- Kartonaufrichter mit Vakuumgreifern.
- Flaschen-Einpacker mit druckluftgesteuerten Greifertulpen, Karton und Flaschenzentriereinrichtung.
- Verschleißerguppe für Kartonboden mittels Klebeband.
- Verschleißerguppe für Kartondeckel mittels Klebeband.
- Antrieb beider Verschleißerguppen über seitliche Riemen.
- SIEMENS PLC-Steuerung mit 5,7".
- Touch-Screen Farbmonitor.
- Schutzverkleidung mit stabilem Aluminiumrahmen und großflächigen Plexiglasscheiben.
- Verschiedene Konfigurationen und zwei Ausführungen sind möglich:
 - **Standardausführung:** Kartonaufrichter, Einpacker und Kartonverschluß oben und unten mit Klebeband. Dies ist die optimale Konfiguration für die Verarbeitung von Kartons ohne oder mit eingearbeiteten Gefachen, mit der die Maschine den komplette Verpackungsvorgang erledigt.
 - **Basisausführung:** Kartonaufrichter, Einpacker und Kartonverschluß unten. Die nach oben offenen Kartons werden weiterbefördert und machen Platz für den nächsten Packvorgang.



produzione b/h output b/h Leistung Fl./Std.	potenza installata installed power abgegebene Leistung	consumo aria a 6 atm 6 atm. air consumption Luftbedarf bei 6 atm	peso weight Gewicht	assorbimento elettrico electric absorption Leistungsaufnahme
3000	2 kW	400 NI/l'	1200 kg	5 A