

## ZUSCHNITT: SÄGEN, BRENNSCHNEIDEN, LASERN

### Autogen-Brennschneidmaschine

<b>Typ</b>	Cortina DM 3600	Messer Cutting
	Blechdicke max.	100 mm
	Blechgröße max.	2000 x 4000 mm
	Brenneranzahl	3 Autogenbrenner

### Laser-Schneidanlage

<b>Typ</b>	BySprint Fiber 3015	Bystronic
	Blechdicke max.	15 mm
	Blechgröße max.	1500 x 3000 mm

### Gittertransportband Strahlanlage

<b>Typ</b>	GTR - 080/IV	Corio
	Durchlaufbreite max.	800 mm
	Durchlaufhöhe max.	400 mm

### Kreissäge

<b>Typ</b>	PSU 450M	Behringer Eisele
<b>Arbeitsbereich</b>	Rund 90° / 45°	Ø 150 / 145 mm
	4-Kant 90° / 45°	140 / 125 mm
	Flach 90°	220 x 70 mm
	Flach 45°	/ 180 x 50mm

### Bandsäge

<b>Typ</b>	HBP 313 A	Behringer
<b>Arbeitsbereich</b>	Rund 90°	Ø 310 mm
	Flach 90°	500 x 300 mm

### Doppelgehrungsbandsäge

<b>Typ</b>	MEBAeco 335	Meba
<b>Arbeitsbereich</b>	Rund 90° / 45°	Ø 335 / 330 mm
	Flach 90°	500 x 335 mm
	Flach 45°	305 x 335 mm
	Flach 30°	170 x 335 mm

## MECHANISCHE BEARBEITUNG: DREHEN, FRÄSEN

### Drehen - CNC

<b>Typ</b>	LB 3000	Okuma
	Steuerung	OSP - P200L
<b>Arbeitsbereich</b>	Drehdurchmesser	Ø 340 mm
	Durchlass	Ø 72 mm
	Spitzenweite	1000 mm

### Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen

### Drehen - CNC

<b>Typ</b>	CD 650	Kern
	Steuerung	MANUALplus 620 HSCI
<b>Arbeitsbereich</b>	Drehdurchmesser	
	- über Bett	Ø 650 mm
	- über Planschlitten	Ø 420 mm
	Spitzenweite	2000 mm

### Werkzeugrevolver automatisch hinter Drehmitte

### Drehen - CNC

<b>Typ</b>	C30	Weiler
	Steuerung	C3
<b>Arbeitsbereich</b>	Drehdurchmesser	
	- über Bett	Ø 330 mm
	- über Planschlitten	Ø 160 mm
	Spitzenweite	750 mm

### Drehen - Konventionell

<b>Typ</b>	DA260	Weiler
<b>Achsbereich</b>	Drehdurchmesser	
	- über Bett	Ø 330 mm
	- über Planschlitten	Ø 160 mm
	Spitzenweite	1000 mm

### Bearbeitungszentrum

<b>Typ</b>	RS 80K	Hedelius
	Fahrständer Fräsmaschine mit Dreh- Schwenktisch für 5 Achsbearbeitung	
<b>Steuerung</b>	Heidenhain	iTNC 530
<b>Arbeitsbereich</b>	X-Pendelbetrieb	800 / 925 mm
	X-Schwenkrundtisch	800 mm
	X-Festtisch	925 mm
	Y	800 mm
	Z	600 mm
<b>Aufspanntisch</b>	Festtisch	750 x 1400 mm
	Schwenk-Rundtisch	Ø 800 mm
<b>Werkzeuge</b>	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge

### Bearbeitungszentrum

<b>Typ</b>	RBZ 1050	Reckermann
	Vertikalbearbeitungszentrum mit starrem Aufspanntisch für 3 Achsbearbeitung	
<b>Steuerung</b>	Heidenhain	TNC 640
<b>Achsbereich</b>	X	1050 mm
	Y	560 mm
	Z	520 mm
<b>Aufspanntisch</b>	Festtisch	515 x 1250 mm
<b>Werkzeuge</b>	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Werkzeugmagazin	20 Werkzeuge

**Bearbeitungszentrum**

<b>Typ</b>	C80	Hedelius
Fahrständer Fräsmaschine mit starrem Aufspanntisch für 3 Achsbearbeitung		
<b>Steuerung</b>	Heidenhain	iTNC 530
<b>Arbeitsbereich</b>	X-Pendelbetrieb	2 x 925 mm
	X-Festtisch	2300 mm
	Y	800 mm
	Z	600 mm
<b>Aufspanntisch</b>	Festtisch	750 x 2900 mm
<b>Werkzeuge</b>	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Werkzeugmagazin	30 Werkzeuge

**Bearbeitungszentrum**

<b>Typ</b>	RBZ 1300	Reckermann
Vertikalbearbeitungszentrum mit starrem Aufspanntisch für 3 Achsbearbeitung		
<b>Steuerung</b>	Heidenhain	TNC 640
<b>Achsbereich</b>	X	1300 mm
	Y	560 mm
	Z	520 mm
<b>Aufspanntisch</b>	Festtisch	610 x 1400 mm
<b>Werkzeuge</b>	Werkzeugaufnahme	SK 40
	Werkzeugmagazin	20 Werkzeuge

**CNC-5 Achs Fräsmaschine**

<b>Typ</b>	DMU 125P	DMG
5-Achs Fräsmaschine mit schwenkbarem Fräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung sowie CNC-Rundtisch und gesteuerter B-Achse		
<b>Steuerung</b>	Heidenhain	iTNC 530
<b>Arbeitsbereich</b>	X	1250 mm
	Y	880 mm
	Z	800 mm
<b>Aufspanntisch</b>	Rundtisch	1250 x 1000 mm
<b>Werkzeuge</b>	Werkzeugaufnahme	SK 50
	Werkzeugmagazin	60Werkzeuge

**CNC-5 Achs Fräsmaschine**

<b>Typ</b>	72-WF610M	Kunzmann
5-Achs Fräsmaschine mit Schwenkbarem Fräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung		
<b>Steuerung</b>	Heidenhain	TNC 128
<b>Achsbereich</b>	X / Y / Z	600 / 400 / 450
<b>Werkzeuge</b>	Werkzeugaufnahme	SK 40

**CNC-5 Achs Fräsmaschine**

<b>Typ</b>	UF 41	SHW
5-Achs Fräsmaschine mit Schwenkbarem Fräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung		
<b>Steuerung</b>	Heidenhain	TNC 355
<b>Achsbereich</b>	X / Y / Z	1000 / 700 / 600
<b>Werkzeuge</b>	Werkzeugaufnahme	SK 40

## BLECHBEARBEITUNG: KANTEN, SCHEREN, ROLLEN

**Hydraulische CNC-Abkantpresse**

<b>Typ</b>	A175-3100	Hezinger
<b>Steuerung</b>	Delem	DA58T
<b>Arbeitsbereich</b>	Blechbreite max.	3000 mm
	Durchgang	2600 mm
	Presskraft	175 t

**Hydraulische CNC-Abkantpresse**

<b>Typ</b>	A135-2100	Hezinger
<b>Steuerung</b>	Delem	DA58T
<b>Arbeitsbereich</b>	Blechbreite max.	2000 mm
	Durchgang	1600 mm
	Presskraft	135 t

**Schlagschere**

<b>Typ</b>	XTSL 3013	Atlantic
<b>Arbeitsbereich</b>	Blechbreite max.	3000 mm
	Blechdicke	8 mm

**Rollen**

<b>Typ</b>	MCB	Davi
Hydraulische 4 Walzen Blechrundbiegemaschine		
<b>Arbeitsbereich</b>	Blechbreite max.	2000 mm
	Durchmesser min.	Ø 500 x 500
	Durchmesser max.	Ø 4000 x 2000
	Blechdicke	8 mm

## SCHWEIßEN

**Schweißen**

<b>Schweißverfahren</b>	MAG und WIG
<b>Schweißmaterialien</b>	Stahl, Edelstahl, Aluminium
<b>Schweißmaschinen</b>	Schutzgas Schweißgeräte
<b>Schweißzulassung</b>	DIN-ISO 3834-3 / 2021

**Schweißroboter**

<b>Typ</b>	TM-2000WGH3	<b>2 Stück</b>
Schweißzelle mit doppelseitigem Drehtisch mit Brücke für Pendelbearbeitung		
<b>Schweißquelle</b>		Panasonic
<b>Aufspanntisch</b>		500 x 3100
<b>Roboterachsen</b>		6