



CLEMENS

**KOMPAKTE UND
MOBILE BAUWEISE**

**LEICHTE
BEDIENBARKEIT**

**EDELSTAHL-
RÜCKSPÜLFILTER 300my**

**HOHE
DAUERLEISTUNG**

**AUTOMATISCHE
STEUERUNG**

AUF DAS WESENTLICHE KONZENTRIERT

UMKEHROSMOSE: UM DEN MOST
AUFZUKONZENTRIEREN OHNE SEINE
NATÜRLICHEN INHALTSSTOFFE ZU
VERLIEREN UND DIE TRADITIONELLE
ZUCKERUNG ZU ERSETZEN



**NIEDRIGE
UNTERHALTUNGSKOSTEN**

Tipp: mehr Infos online:
www.clemens-online.com

CLEMENS OSMOSE ANLAGEN

OSMOSE ANLAGE: FÜR HÖCHSTE OENOLOGISCHE ANFORDERUNGEN



Technische Daten: Kleingeräte		R02/4	R04/4
Länge/Breite/Höhe:	mm	1150/700/1550	1150/700/1550
Strom:	A	16	32
Gewicht:	kg	200	300
Wasserentzug (bei 15°C):	l/h	80-120	150-400

Technische Daten: Kompaktanlagen		R01/8	R02/8
Länge/Breite/Höhe:	mm	2500/970/1900	2500/970/1900
Strom:	A	32	63
Gewicht:	kg	1050	1250
Wasserentzug (bei 15°C):	l/h	300-500	600-1200

Die Umkehrosmose ist ein physikalisches Verfahren, bei welchem dem Traubenmost oder Wein ein Teil des Wassers entzogen wird. Dies wird mit Hilfe einer speziellen Osmosemembran erreicht, in welcher bei hohem Druck das Wasser in reinster Form (=Permeat) extrahiert wird. Durch diesen Wasserentzug werden die Inhaltsstoffe wie Zucker, Säure und Aromen aufkonzentriert und damit intensiviert. Die lagen- und sortentypischen Eigenschaften bleiben voll erhalten. Der Most ist durch Absetzen und eventuelles Filtrieren vorzubehandeln, damit keine Trubstoffe in die Membraneinheit gelangen können und diese verstopfen.

VORTEILE

- Kompakte und mobile Bauweise
- Hohe Dauerleistung bei geringen Betriebskosten
- Spezielle Hochleistungsmembran, lebensmittelecht, langlebig und spülbar bis 80 °C
- Einsatz von energieeffizienten und wartungsarmen Anlagen-Komponenten
- Geringes Betriebsgeräusch durch drehzahlreduzierte Kolbenpumpe und Schwingmetall gelagerten Komponenten
- Niedrige Betriebstemperatur und geringe Produkterwärmung
- Sehr einfache Bedienung durch Eingabevorwahl der Wasserentzugsmenge
- Automatischer Anlagenstop bei Erreichen der gewählten Wassermenge
- Elektrische Mengemessung des Permeats
- Durch optionale senkrechte Anordnung der Druckrohre mit optimaler Restentleerung auch für kleine Posten sehr gut geeignet
- Effektives Vorfiltersystem
- Effiziente Membranreinigung in der Anlage, tottraumfrei
- Patentierter Schnellverschluss der Druckrohre, welcher ohne Werkzeug in Sekunden zu öffnen ist und damit einen schnellen Ein- und Ausbau der Membranelemente ermöglicht.
- Wassermangelsicherung und Hochdruckpumpe mit Überdruckventil (90 bar) ausgestattet
- Berst-Sicherung für Permeat und

SERVICE

- Intensive Inbetriebnahme und Schulung des Anwenders vor Ort
- 24 Stunden – Service / Kundendienst im Herbst
- Wartung der Membrane, d.h. Regeneration der Module durch spezielle Reinigung durch uns. Hierbei werden sämtliche Ablagerungen entfernt, was die Lebensdauer der Module wesentlich erhöht und eine einwandfreie Funktion gewährleistet. Anschließendes vakuumverpacken der Module, um eine Austrocknung zu verhindern. So können Sie mit generalüberholten Modulen in die neue Saison starten.
- Selbstverständlich können Sie Ihre Module nach der Regeneration auch bei uns unter optimalen Lagerungsbedingungen (frostfrei) bis zum nächsten Einsatz einlagern lassen.

RECHTLICHE RANDBEDINGUNGEN ZUR ANWENDUNG

Der Betreiber alleine ist für die Einhaltung der im jeweiligen Land bestehenden weinrechtlichen und gesetzlichen Bestimmungen zum Einsatz der Umkehrosmoseanlage verantwortlich.



CLEMENS

Clemens GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik
Rudolf-Diesel-Straße 8
D - 54516 Wittlich

Tel.: +49 (0) 65 71 - 929 00
Fax: +49 (0) 65 71 - 929 192
www.clemens-online.com
eMail: info@clemens-online.com

Besuchen Sie unsere Internetseite www.clemens-online.com und informieren Sie sich über unser umfangreiches Programm für Weinbau und Reihenkulturen.

OA - 8/08 - D

Angaben unverbindlich - Technische Änderungen vorbehalten